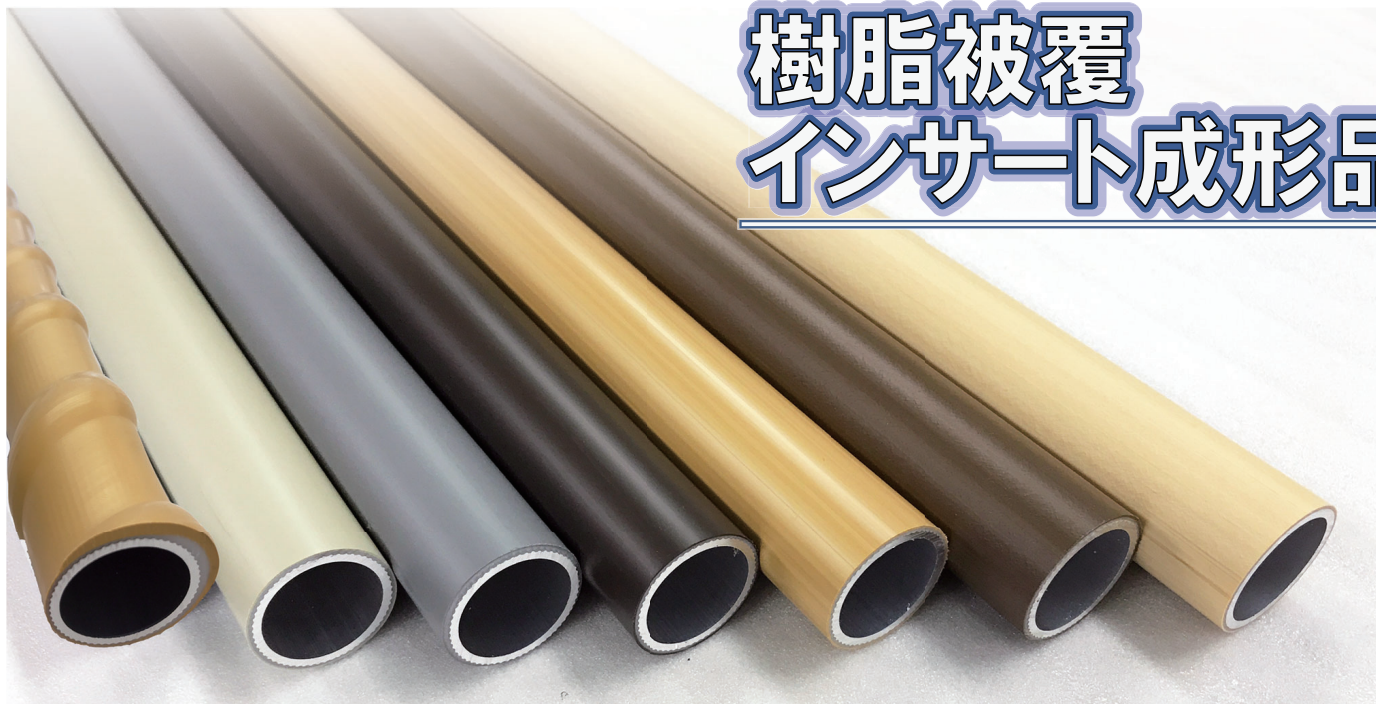


樹脂被覆 インサート成形品

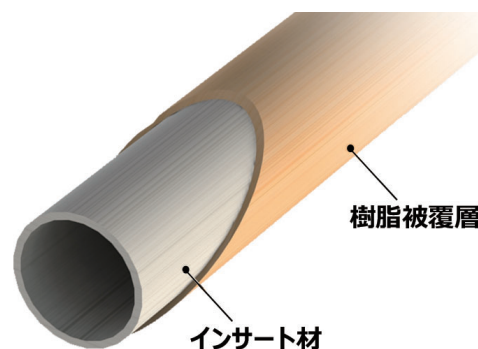


仕様・用途により様々な展開が可能！

◇樹脂被覆層

- ・表 層 部：単色、木目調（質感・触感）、金属調、艶有無、凹凸、螺旋など
- ・材 質：軟質塩化ビニル樹脂、硬質塩化ビニル樹脂、ABS樹脂、ポリエチレン樹脂、PP樹脂など
- ・機能性付加：抗菌、抗ウイルス※、耐候性、光触媒、防カビ、難燃性、耐薬性、撓動性、帯電防止性など

※「抗菌、抗ウイルス」については裏面をご覧ください。



◇インサート材

- ・形 状：丸形状、四角形状、異形状、平形状など
- ・材 質：鉄、アルミ、銅、ステンレス、木材、樹脂など

樹脂被覆インサート成形品の特徴

- 嵌合金型、嵌合工程の削減
- デザイン性の向上
- 寸法精度の向上
- インサート材と樹脂被覆層の隙間が無い
- インサート材による耐久性及び機能性が向上
- 表層部の熱緩和など



機能性付加 事例（試験材質：軟質塩化ビニル樹脂）

◇耐候性能 促進暴露試験：JIS A 1415（サンシャインウェザーメーター 3,000時間）

樹脂被覆層（色）	ΔE		
	1,000時間	2,000時間	3,000時間
ライトベージュ	0.64	1.57	1.40
チョコレート	0.98	0.97	1.67

社内基準：ΔE3 以下

その他、機能性付加の性能（試験結果）については、直需・市場開発部または樹脂営業部までお問い合わせください。

NEW

抗菌・抗ウイルス加工SIAA認証を取得

樹脂補助手すり「S-ライン（エスライン）」において、抗菌・抗ウイルス加工S I A A認証を取得しました。



有機合成抗菌剤・練り込み
手すり持ち手部分
JP0113030A0001K

S I A Aマークは、抗菌製品技術協議会
ガイドラインで品質管理・情報公開され
た製品に表示されています。



製品上の特定ウイルスの数を減少させます
抗菌ウイルス加工剤：有機合成系・練込
手すり持ち手部分
JP0613030A0001P

S I A Aマークは、ISO 21702法により評価された
結果に基づき、抗菌製品技術協議会ガイドラインで
品質管理・情報公開された製品に表示されています。

S-ラインの手すり持ち手部分は軟質塩化ビニル樹脂を使用しています。

※その他の材質については、別途お問い合わせください。

抗菌・抗ウイルス加工製品

「抗菌加工製品」とは

製品上における細菌の増殖を抑制する加工製品

サイズ

細菌とは
0.5～5μm

構造

細胞壁あり DNAかRNAの両方

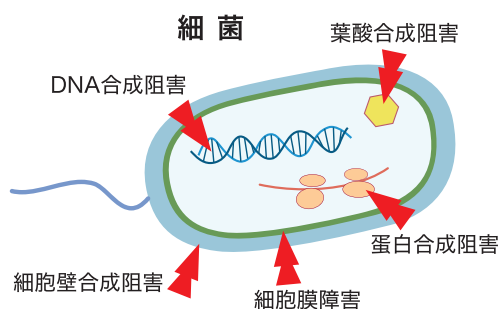
増殖

自己増殖できる

抗生物質

効く

抗菌作用とは



「抗ウイルス加工製品」とは

製品上の特定のウイルスの数を減少させる加工製品

ウイルスとは

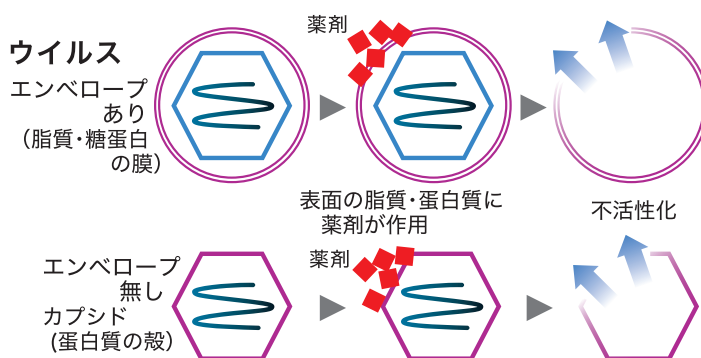
15～300nm(細菌の約1000分の1)

細胞壁なし DNA か RNA のどちらか

自己増殖できない(人や動物の細胞の中で増殖)

効かない

抗ウイルス剤の作用（推定）とは



参考

一般社団法人 抗菌製品技術協議会（SIAA） 抗菌・抗ウイルス試験の判定方法

※ 抗ウイルス加工製品は製品表面に付着したウイルスの数を減少させるだけで、病気の治療や予防を目的とするものではありません。

試験名

抗菌試験

試験方法

JIS Z 2801

基準

抗菌活性値 2.0以上

抗ウイルス試験

ISO 21702

抗ウイルス活性値 2.0以上

注意

- ・抗菌／抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。
- ・本データは試験機関での試験結果を代表値として示しており、全ての加工製品の性能を保証するものではありません。
- ・また、実際の使用環境において同様の性能を保証するものではありません。
- ・ウイルス名は薬機法により規制されているため、記載できません。



ビニフレーム工業株式会社

本社・工場／富山県魚津市北鬼江616番地

お問い合わせ窓口（TEL／FAX）

直需・市場開発部：0765-24-1048／0765-24-1022

樹脂営業部：0765-24-1033／0765-24-2535

ビニフレームのWEB サイト

<https://www.vinyframe.co.jp/>

